

L-MARK®

证券简称：力码科 证券代码：430367

北京力码科信息技术股份有限公司

LK6300

全自动二次配线加工一体机

基本参数

穿管	单、双端可穿	端子上料	震动盘（编带可选）
号管长度	15mm~25mm自由调节	震盘数量	标配2个(可任意增加、组合)
字符方向	正、反自由设定	线长范围	300~10000mm
耗材检测	线材、套管、色带、端子	剥头范围	5~20mm
异常报警	耗材短缺、线缆打结	加工速度	500pcs/h
线径范围	0.5~2.5平方	加工精度	±1mm
端子压接	单/双端可压	分组加工	支持

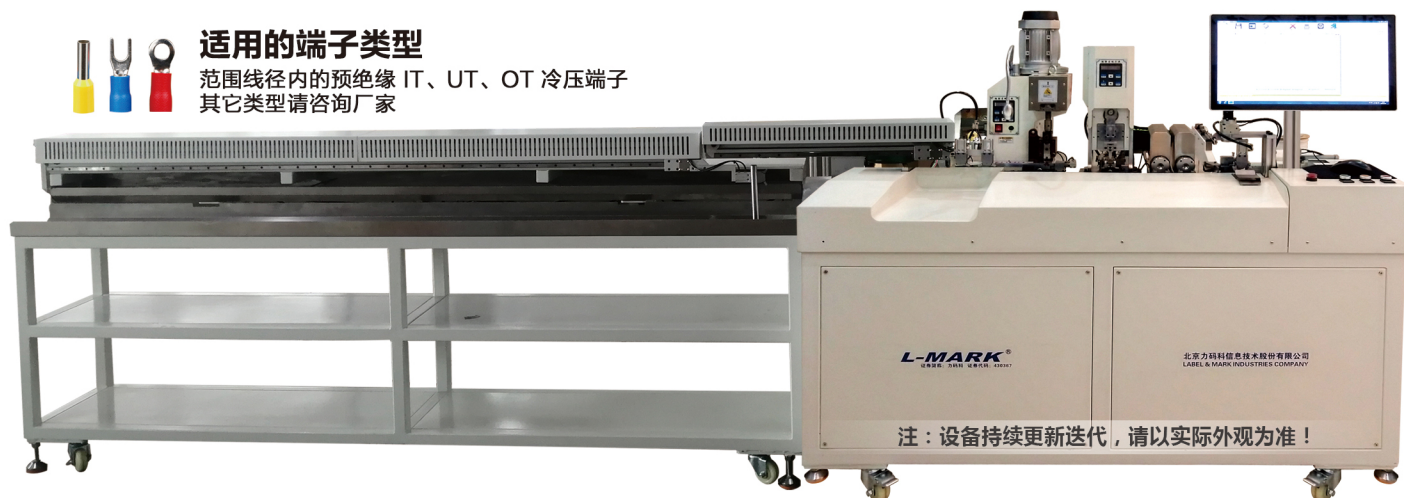
穿管、压接自由组合

示例：双穿双压（A+B、A+A）、双穿单压、双穿不压



适用的端子类型

范围线径内的预绝缘 IT、UT、OT 冷压端子
其它类型请咨询厂家



注：设备持续更新迭代，请以实际外观为准！

非标二次线智能化解决专家

原有二次线加工，从打号、下线、穿管、剥头、调整、压端，全部以手工为主，力码科研发生产的自动化设备，可以大量节省人工、显著提高生产效率，减少浪费，明显提高产品质量，是成套、配电企业进行智能制造改革的不二之选！



SolidWorks CAD + Electrical 2D + Electrical 3D



采用达索的专业电气设计软件，搭配力码科的自动化加工设备，能够为客户提供全套的机电一体化解决方案，专业解决非标二次配线的快速设计与加工，将现有的串行加工工艺升级为并行加工工艺，有效提升效率、降低人工、减少浪费、缩短工期！